

П Р Е З Е Н Т А Ц И Я К О М П А Н И И

АРМАПРОМ
ENGINEERING COMPANY



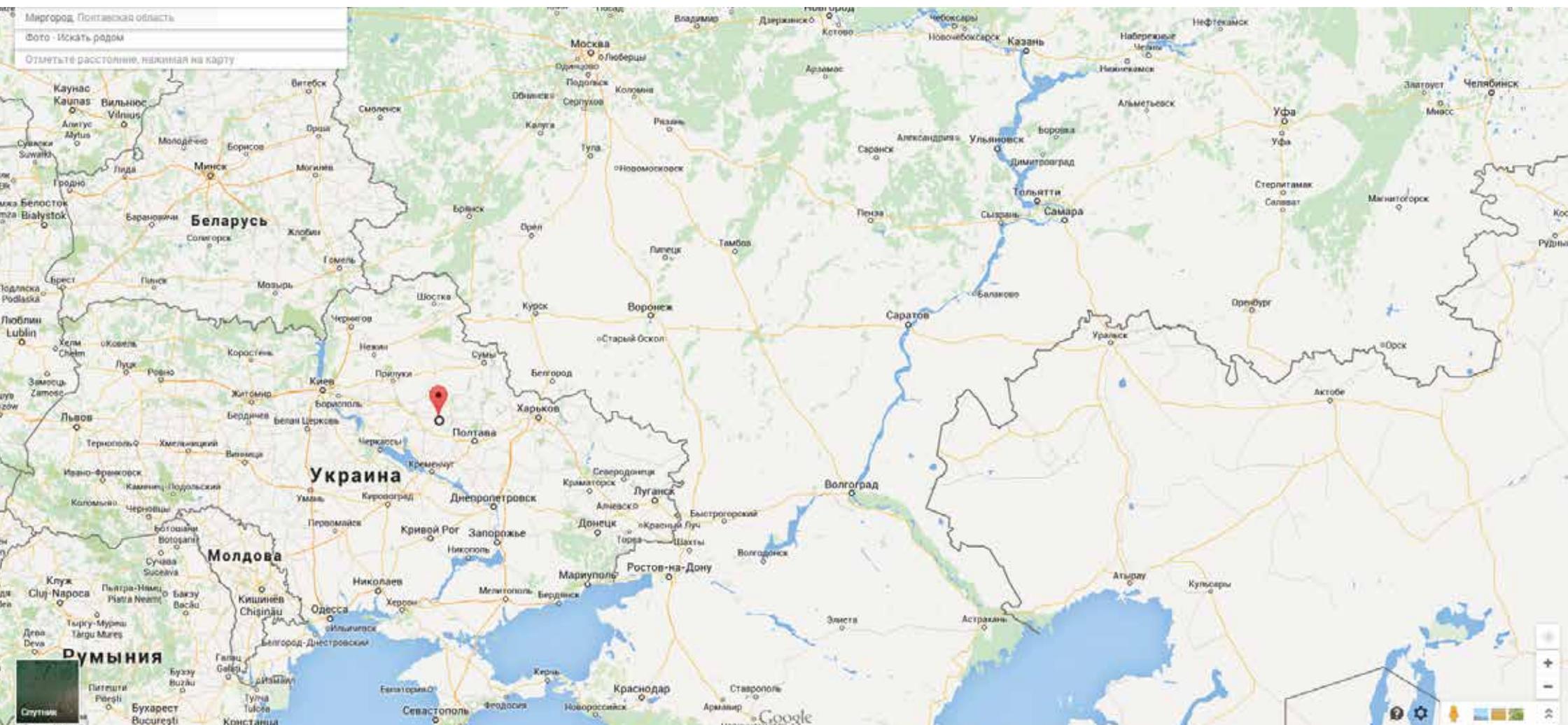
2014



- О КОМПАНИИ
- СХЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЦИКЛА
- ОСНОВНЫЕ МАРКИ СТАЛЕЙ
- 3D ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СОЗДАНИЕ МОДЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ
- УЧАСТОК ФОРМОВКИ
- ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ
- КОНВЕРТОР ГАЗОКИСЛОРОДНОГО РАФИНИРОВАНИЯ (ГКР)
- ТЕРМИЧЕСКАЯ И МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА
- ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
- СЕРТИФИКАТЫ
- ПОРТФОЛИО ПРОДУКЦИИ



Завод АРМАПРОМ находится в г. Миргороде Полтавской области – в центральной части Украины в 200 км от крупных промышленных центров – Киева, Харькова, Днепропетровска.





- завод АРМАПРОМ основан в 1946 году в г. Миргороде. После реконструкции 1966 -1975 гг. завод перерос в предприятие по выпуску трубопроводной арматуры и изготовлению отливок из коррозионностойких сталей.
- В 2002 году произведена реконструкция и ввод в эксплуатацию сталеплавильного конвертора с технологией ГКР.





- Площадь предприятия составляет 122000 м², из которых 71700 м² - площадь цехов и административных блоков.
- Численность работающих составляет 417 человек, в том числе 36 человек инженеров-конструкторов и инженеров-технологов

Предприятие АРМАПРОМ обладает полным циклом производства изделий методом литья из чугуна, углеродистых и коррозионностойких марок сталей. Основная специализация завода – производство трубопроводной арматуры, литья и слитков. Для выполнения этих задач АРМАПРОМ обладает всей необходимой инфраструктурой.



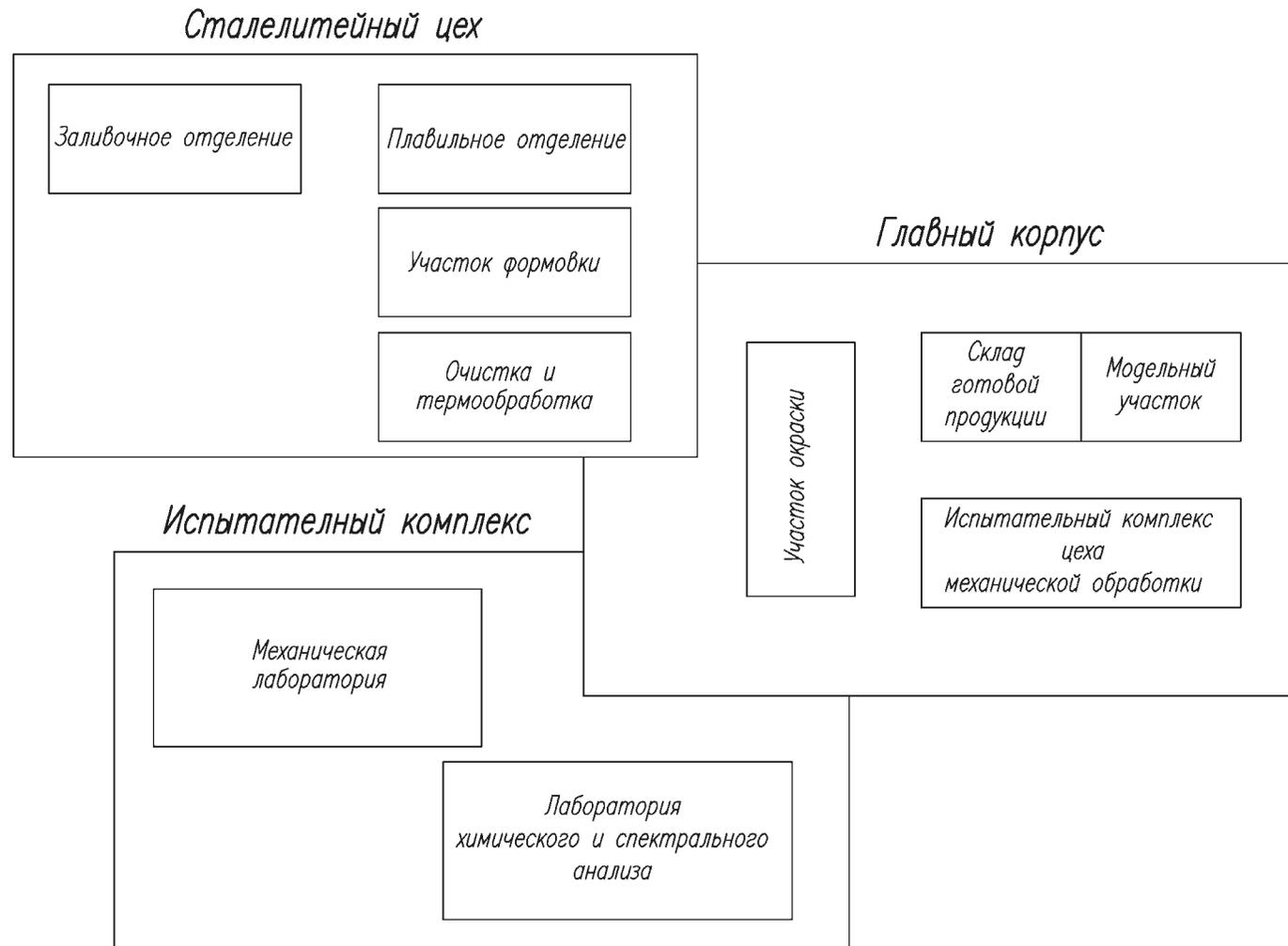




Таблица содержит материалы, наиболее часто производимые на предприятии АРМАПРОМ. Для производства сталей, отсутствующих в списке, пожалуйста, свяжитесь с нами. Основные группы выплавляемых сталей:

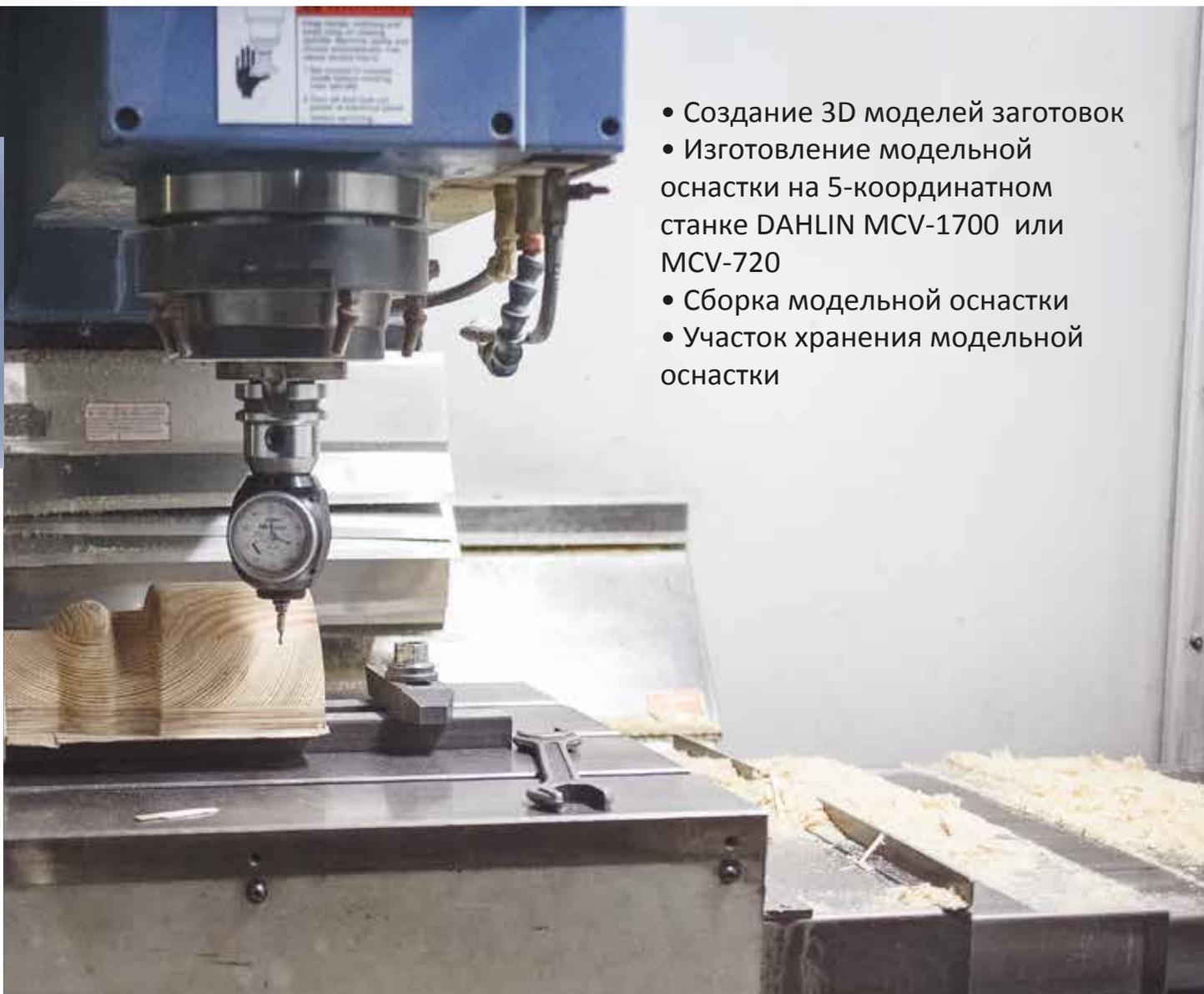
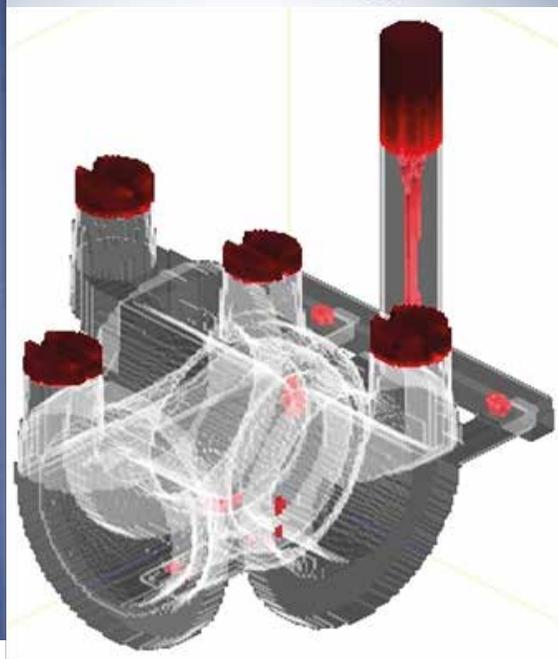
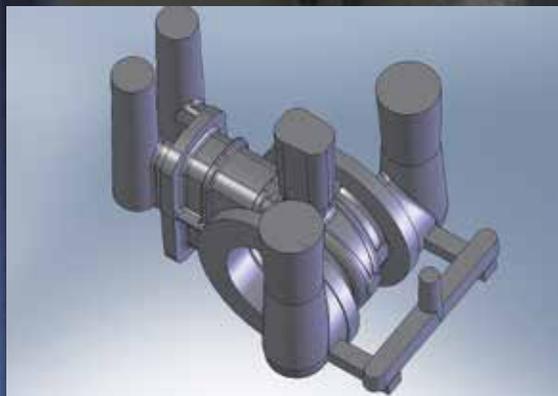
Особонизкоуглеродистые стали • Жаропрочные стали • Низкотемпературные стали • Прецизионные стали • Экономно легированные стали • Легированные стали • Объемно-азотированные стали • Высококачественные стали для атомной промышленности (аналогичные аустенитным сталям класса ВД).

Тип поковки

Марки сталей и сплавов	Нормативный документ на химсостав
40X13	ГОСТ 5632-72
14X17H2	ГОСТ 5632-72
03X23H6	ГОСТ 5632-72
01X25H20	ТУ 27.1-30131 789-005-2004
02X18H11	ТУ 14-1-3183-81
10X17H13M2T	ГОСТ 5632-72
10X17H13M3T	
03X17H14M3	
08X17H13M2T	
04X18H10	ГОСТ 5632-72
03X18H11	
08X18H10T	
12X18H9	ГОСТ 5632-72
06X18H11	ГОСТ 5632-72
08X18H12T	ГОСТ 5632-72
12X18H12T	
12X18H10T	
06XН28МДТ	
03XН28МДТ	ГОСТ 5632-72
03X21H21M4ГБ	
03X18H10T	
ХН32Т	
ХН30МДБ	
02X25H22AM2	
03X24H6AM3	
02X8H22C6	
02X17H14C4	

Тип отливки

Марки сталей и сплавов	Нормативный документ на химсостав
20ХНЗЛ	ГОСТ 977-88 (СТ ЦКБА014)
20X13Л	ОСТ 26-07-402-88
20X5МЛ	ГОСТ 977-88
03X24H6AM3Л	ТУ У.27.1-00218325-021:2005
16X18H12C4ТЮЛ	ГОСТ 977-88
03X17H14M3Л	по согласованному техническому протоколу
03X18H3AГ5Л	ТУ У.27.1-00218325-021-2005
10X18H9Л	ГОСТ 977-88
12X18H12M3ТЛ	ГОСТ 977-88
12X18H9ТЛ	ГОСТ 977-88
07X20H25M3Д2ТЛ	СТ ЦКБА 014-2004
02X17H14C4Л	ТУ 27.1-30131 789-005-2004
05X18AH6M2ФЛ	СТ ЦКБА 014-2004
05X18AH5ФЛ	
06XН28МДТЛ	по согласованному техническому протоколу
03XН28МДТЛ	
15Г2САТЮЛ-ГР	по согласованному техническому протоколу
ASTM A350 LF2	
110Г13Л	ГОСТ 977-88
25Л	ГОСТ 977-88
15ГСЛ	ТУ У 27.1-21871578-002:2008



- Создание 3D моделей заготовок
- Изготовление модельной оснастки на 5-координатном станке DAHLIN MCV-1700 или MCV-720
- Сборка модельной оснастки
- Участок хранения модельной оснастки



УЧАСТОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ

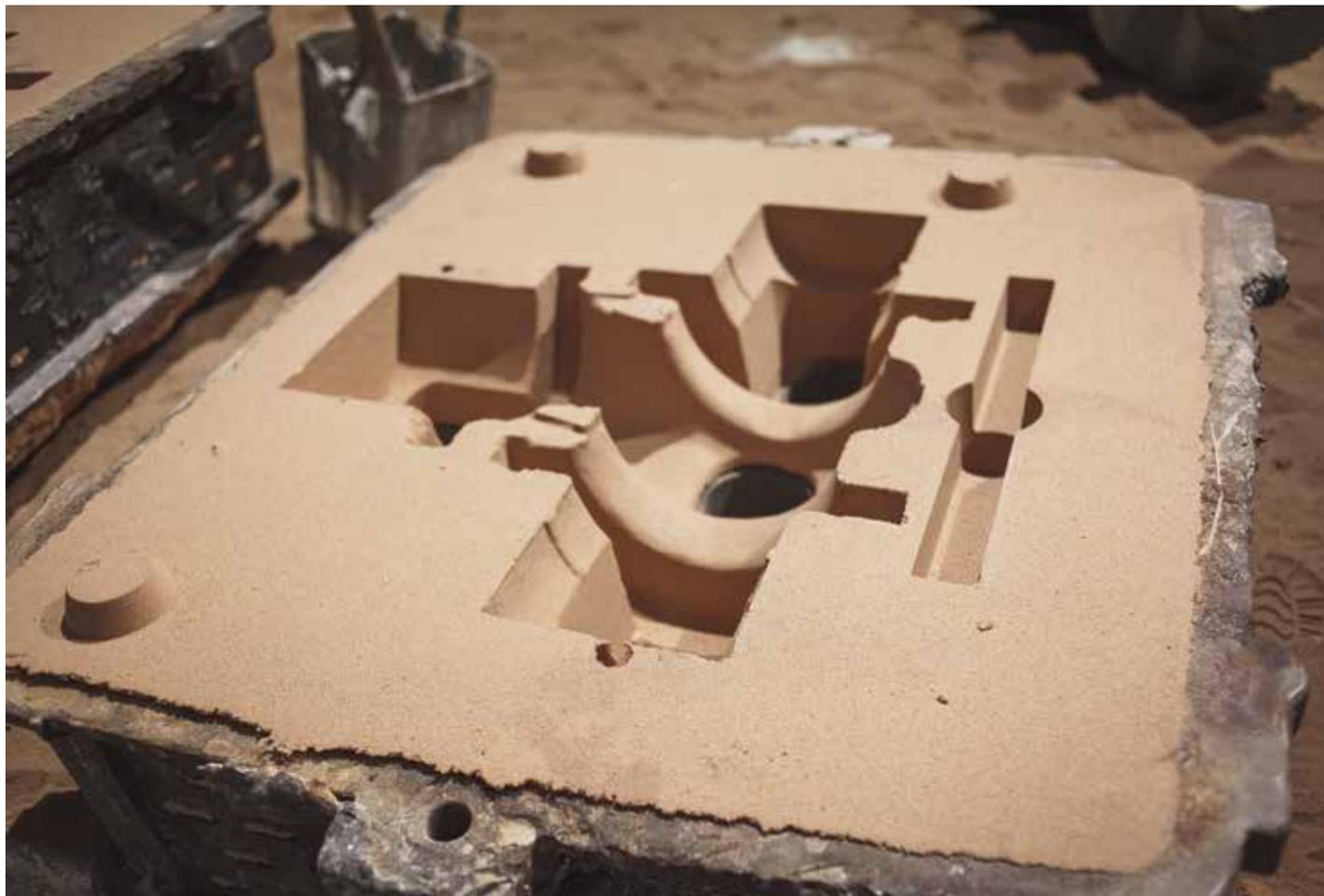
- Оснащен современными смесителями FAT (Германия): для изготовления форм (производительностью 20 т/ч) и для изготовления стержней (расход 5 т/ч формовочной смеси)
- Выбивная решетка ASR 2500x2500 мм
- Система обеспыливания в зонах работы смесителей и выбивной решетки / технология компании INFESTAUB/





УЧАСТОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ

- Массы отливок с применением технологии химически твердеющих смесей от 1 до 3500 кг в зависимости от категории сложности отливок
- Максимальный размер опок, используемых при формовке - 3000x2000x600 мм и 4400x700x400 мм





Основное оборудование для плавления металла:

- Электродуговые печи ДСП емкостью до 5 тонн
- Индукционные тигельные электропечи емкостью 0,75 тонн
- Конвертер газокислородного рафинирования (ГКР) емкостью до 6 тонн





Мощность металлургического производства ПАО «Армапром» составляет:

- по жидкой стали – 18807 т/год
- по годовому литью – 10615 т/год (слитки + отливки)



КОНВЕРТОР ГАЗОКИСЛОРОДНОГО РАФИНИРОВАНИЯ



Технология ГKR дает возможность производить металлоизделия с заданными параметрами по химическому составу и механическим свойствам.

- Производительность конвертора до 6 т/час;
- Возможность реализовать как окислительные, так и восстановительные условия рафинирования при выплавке металла;
- Продувка техническими газовыми смесями жидкого расплава, обеспечивает обезуглероживание полупродукта и повышение степени усвоения Cr (95%), Mn (70%);
- Получение стали с особонизким содержанием углерода (не более 0,01%) и серы (не более 0,01%)

Дистрибьюторская – контроль автоматического процесса управления режимом плавления металлов на основе контроллера дутьевого режима SIEMENS





Схема дуплекс-процесса выплавки стали







- Участок зачистки литья
- Четыре термические печи для обработки отливок и слитков
- Дробеметные камеры для очистки отливок от остатков формовочной смеси и окалины
- Закалочный комплекс

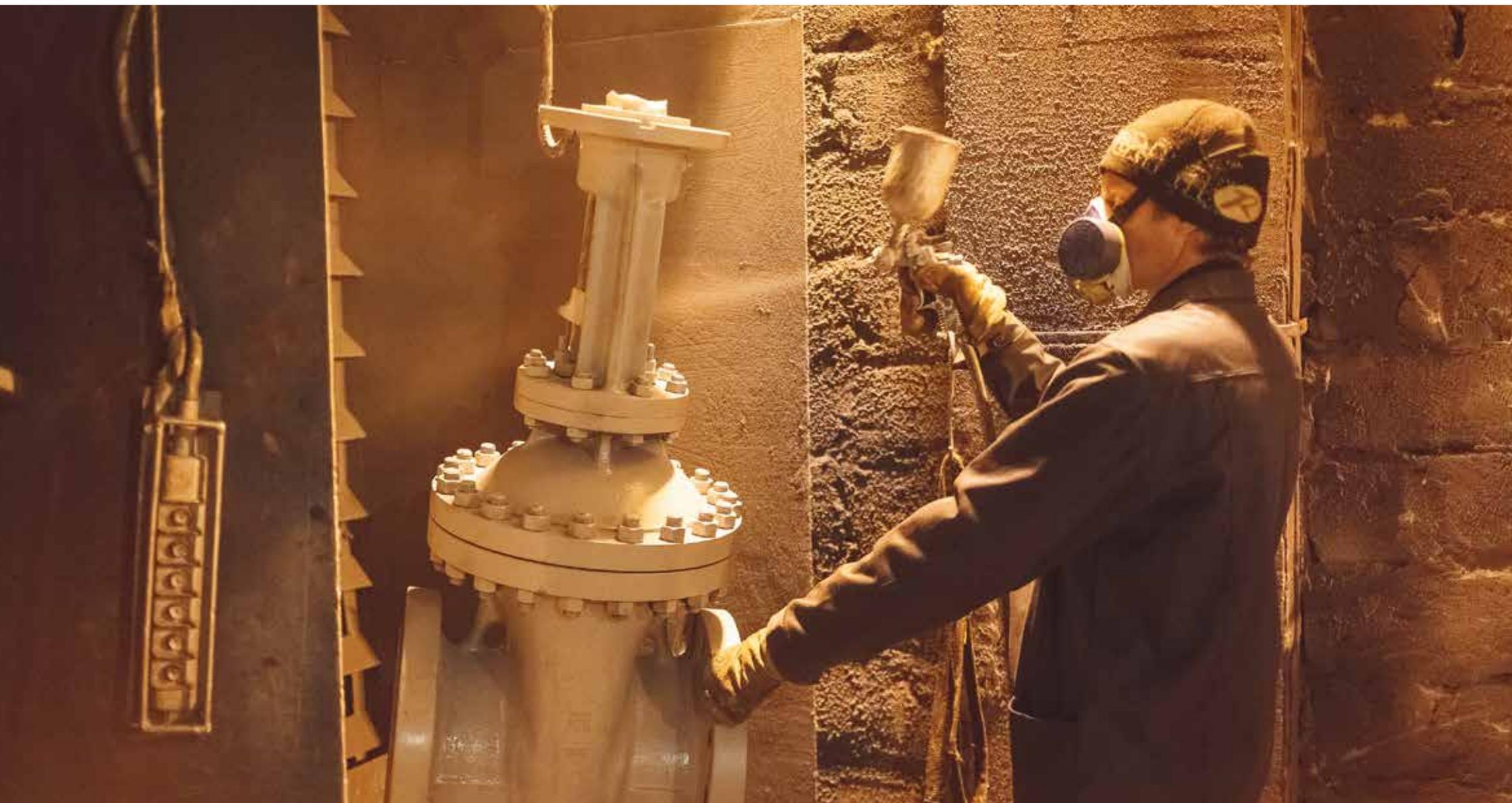






- Токарные станки с ЧПУ
- Обрабатывающие центры DAHLIN
- Обработка крупногабаритных деталей – Rafamet KSF 320/A, 2н637гф1
- Линия обработки специальных изделий







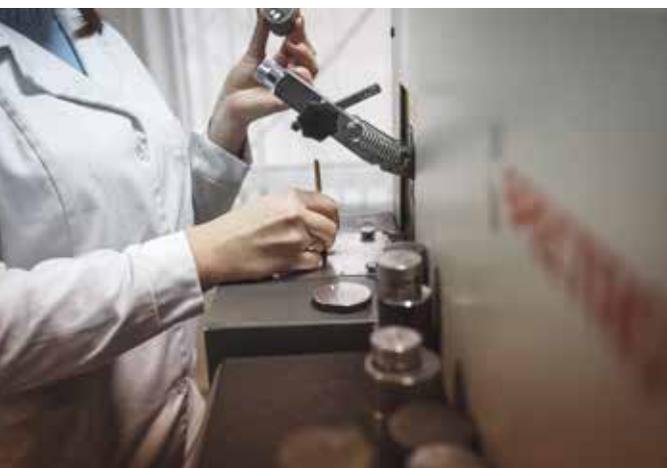


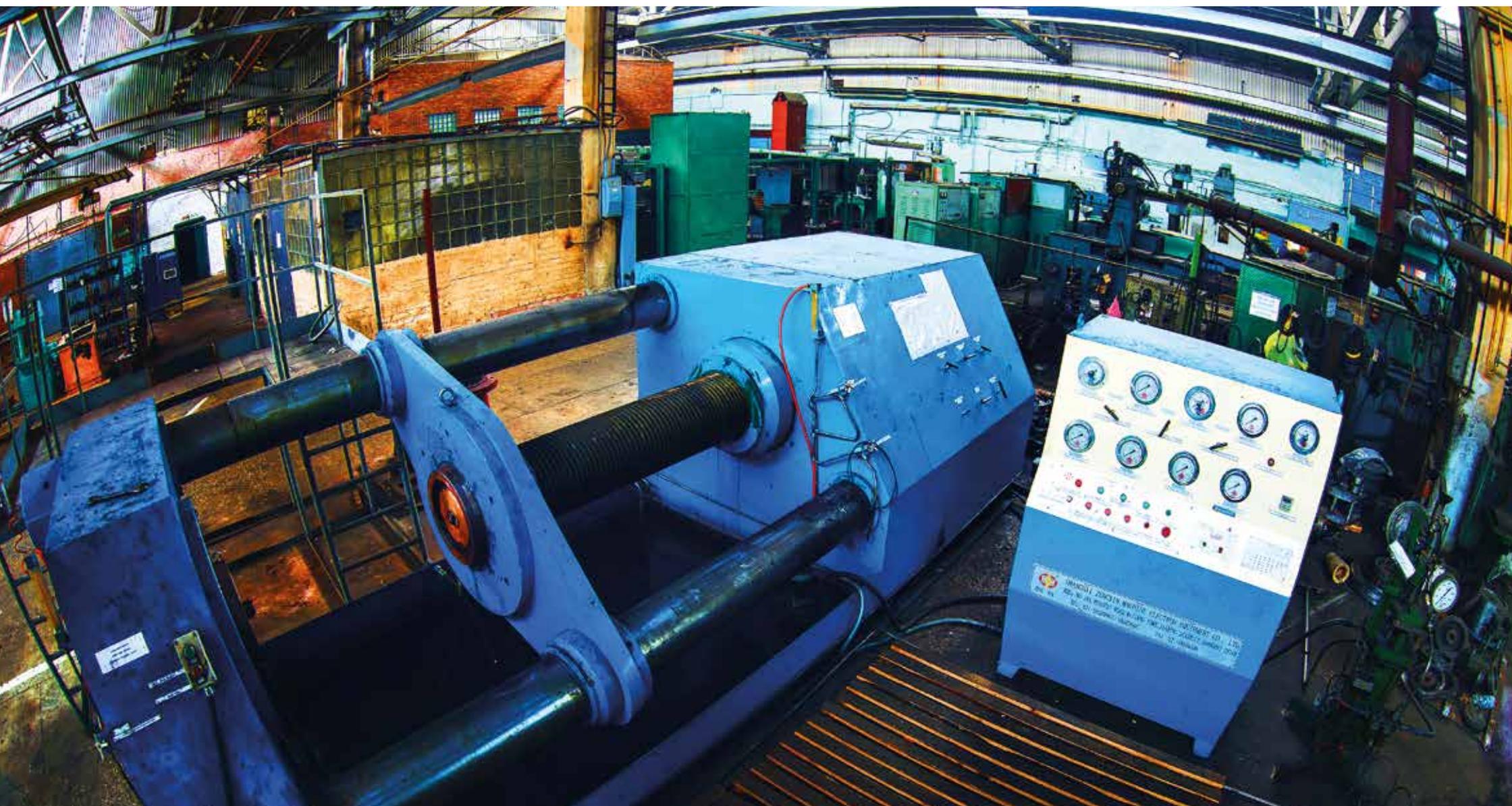
В составе предприятия АРМАПРОМ действует испытательный комплекс, позволяющий определять соответствие параметров производимой продукции требованиям технической документации. Максимальные параметры испытываемых изделий
DN 15-2000
PN 0,1-375



Специалисты центральной заводской лаборатории прошли обучение и имеют сертификаты (в т.ч. агентства по атомной энергетике) на проведение следующих видов контроля:

- Входной контроль качества материалов (химический, спектральный анализом и рентгенография)
- Определение физико-химических свойств формовочных смесей
- Операционный контроль химического состава выплавляемых сталей спектрометром SPECTROLAB M



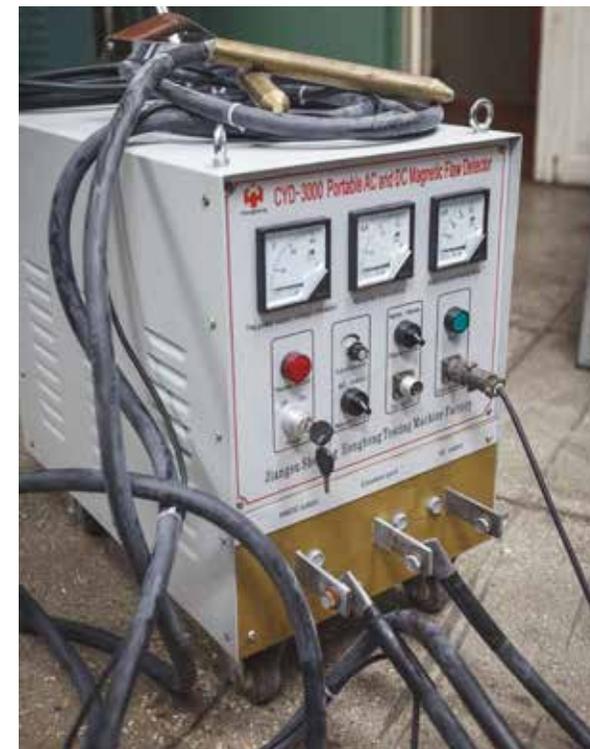


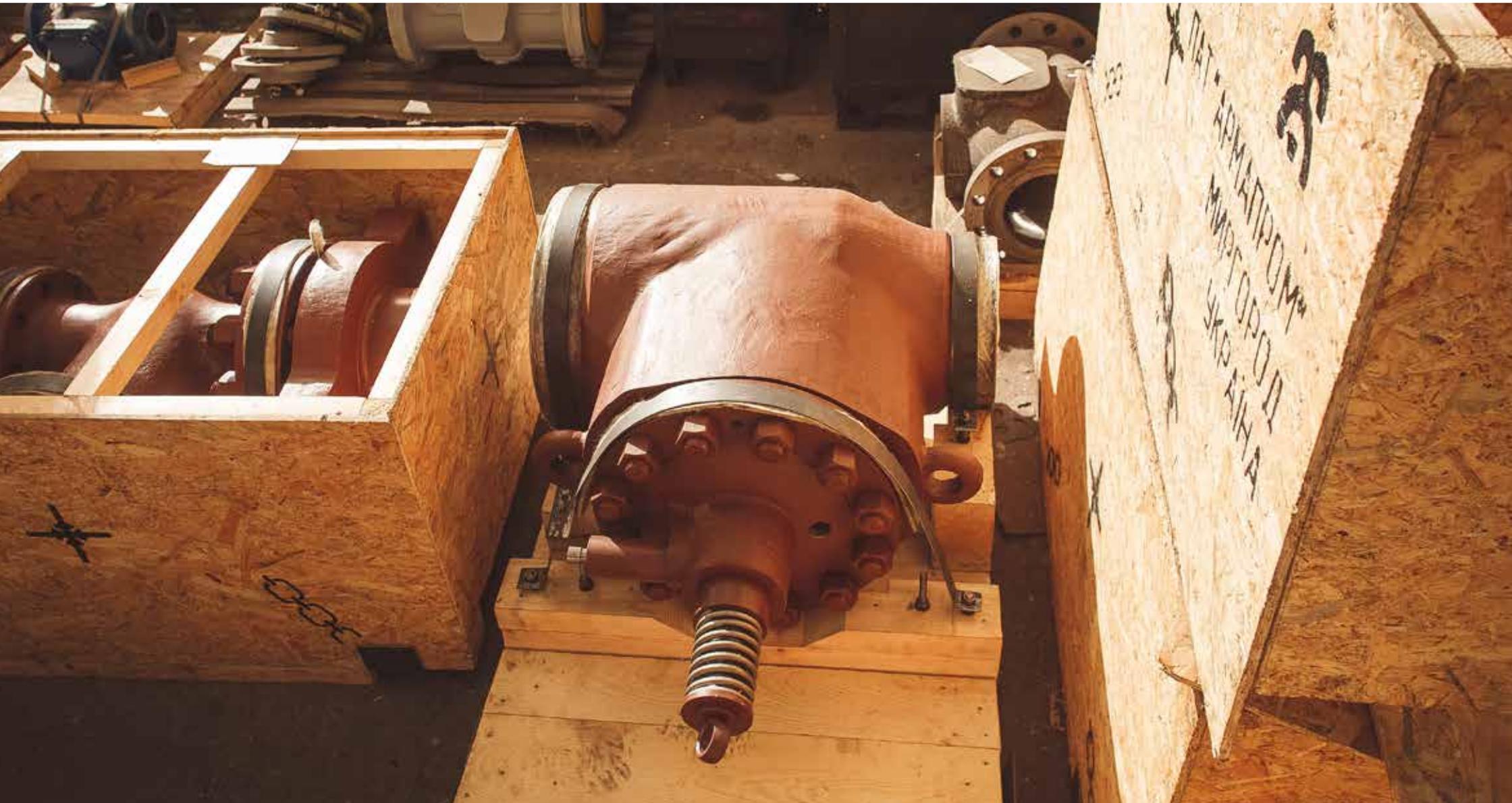


- Химический анализ металлов
- Металлографические исследования
- Механические испытания

Методы неразрушающего контроля изделий:

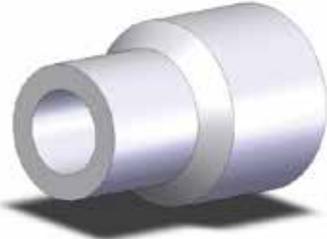
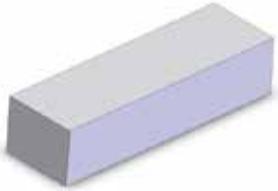
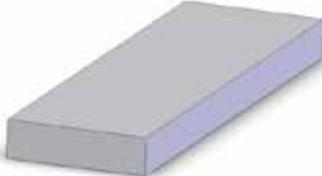
- Цветная дефектоскопия (капиллярный контроль)
- Магнитопорошковая дефектоскопия
- Ультразвуковой контроль
- Рентгенографический контроль









	<p>ВАЛЫ ГЛАДКИЕ И СТУПЕНЬЧАТЫЕ, ПЛУНЖЕРА, ШТОКА, РОЛИКИ</p> <p>D 150..500 mm L_{min} 700 mm L_{max} 4500 mm</p>		<p>ЦИЛИНДРЫ С БУРТАМИ</p> <p>D₁ ≤ 1100 mm D₂ ≥ 400 mm d 200..650 mm L_{min} 700 L_{max} 3500</p>
	<p>ВАЛЫ С ФЛАНЦАМИ И БУРТАМИ</p> <p>D ≤ 500 mm d ≥ 180 mm L_{min} 700 mm L_{max} 4500 mm</p>		<p>КОЛЬЦА РАСКАТНЫЕ</p> <p>D 150..4000 mm d ≥ 0,5D d 200..650 mm H_{min} 100..150 mm H_{max} 800 mm</p>
	<p>ПРУТКИ КОВАННЫЕ КВАДРАТНОГО, ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ</p> <p>B_{max} 600 H_{max} 450 L_{min} 700 L_{max} 3500</p>		<p>ВТУЛКИ, КОЛЕСА И ДИСКИ</p> <p>D 650..1580 mm d ≤ D/3 H 450 mm</p>
	<p>ЦИЛИНДРЫ ГЛАДКИЕ</p> <p>D 420..1000 mm d 200..650 mm L_{min} 700 L_{max} 3500</p>		<p>ПЛИТЫ</p> <p>B 400..600 mm H 120..450 mm L_{min} 400 L_{max} 2000</p>



- Нефтегазодобывающая промышленность
- Нефтеперерабатывающая промышленность
- Metallurgical промышленность
- Горнодобывающая промышленность
- Горно-обогатительная промышленность
- Химическая промышленность
- Фармацевтическая промышленность
- Машиностроение
- Тепловая и атомная энергетика







ISO 9001:2008 CERTIFIED
TUV NORD CERTIFIED

QSCert We cover credibility

QSCert Ltd. is a leading international certification body.
Крупнейший орган сертификации международного уровня.
Почтовый адрес: 1, Пинтонова улица, Киев, Украина.
Почтовый адрес: 1, Пинтонова улица, Киев, Украина.
Почтовый адрес: 1, Пинтонова улица, Киев, Украина.

Идентификатор:
СЕРТИФИКАТ
СЕРТИФИКАТ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

ПАО "Арматром"
ул. Хорольская, 35, г. Миргород, Полтавская область, 37600, Украина

разработчик и владелец системы менеджмента качества
ISO 9001:2008

Клиенте применяет установленные в отношении стандарта меры безопасности

Производство, проектирование, производство, ремонт и сбыт крупнопроходной арматуры, отливок, поковок и слитков из нержавеющей, легированной и углеродистой сталей

Сертификационная СМК функционирует по адресу: ул. Хорольская, 35, г. Миргород, Полтавская область, 37600, Украина

Результат проверки в отчете № AD 07-203-9190-WP-1922/14. Подтверждено, что система менеджмента качества полностью соответствует требованиям международного стандарта

Сертификат №: 07-203-9190-WP-1922/14
Выдан: 28.07.2014
Восстановление: 17.04.2016

IAF **B 3177**

г. Прага, 28.07.2014

Сертификат
Действителен до: 07.2017 г.

TUV NORD Systems GmbH & Co. KG
Zertifizierungsbereich EV-Produktion
Weyhestraße 11a 22425 Hamburg, Germany
Tel: +49 40 69727200 Fax: +49 40 69727202
E-Mail: tnc@tuev-nord.com

TUV NORD

СЕРТИФИКАТ
Система менеджмента качества
изготовителя материалов
согласно Директиве 97/23/ЕС для сосудов под высоким давлением

Сертификат №: 07-203-9190-WP-1922/14

Наименование и адрес:
изготовитель: ПАО «Арматром»
ул. Хорольская 35,
37600 Миргород, Полтавская область,
Украина

Настоящим удостоверяется, что изготовитель внедряет и применяет систему качества. Эта система качества прошла специальную проверку на соответствие требованиям Директивы 97/23/ЕС, приложение I, раздел 4.3 в отношении материалов, указанных в сфере действия.

Объект проверки: Система качества по AD 2000-Merkblatt W0 и EN 764-5, раздел 4.2

Отчет о проверке №: 9190 P 1922/14

Сфера действия: Отливки и поковки из нержавеющей, легированной и углеродистой сталей для сосуда под высоким давлением

Местонахождение: ПАО «Арматром», г. Миргород
Изготовитель обеспечивает необходимые процедуры и оборудование для производства и контроля изделий, указанных в сфере действия, в соответствии с требованиями качества, а также необходим квалифицированным персоналом.

г. Прага, 28.07.2014

TUV NORD 0045

Organ für Zertifizierung
SOSUDRUCK
Zertifizierungsbereich EV-Produktion
Weyhestraße 11a 22425 Hamburg, Germany
Tel: +49 40 69727200 Fax: +49 40 69727202
E-Mail: tnc@tuev-nord.com

Organ für Zertifizierung
SOSUDRUCK
Zertifizierungsbereich EV-Produktion
Weyhestraße 11a 22425 Hamburg, Germany
Tel: +49 40 69727200 Fax: +49 40 69727202
E-Mail: tnc@tuev-nord.com

TUV NORD

СЕРТИФИКАТ
Organ für Zertifizierung
TUV NORD Systems GmbH & Co. KG
удостоверяет, что предприятие

ПАО «Арматром»
ул. Хорольская 35,
37600 Миргород, Полтавская область,
Украина

Проверено и признано
изготовителем материалов в соответствии с
AD 2000-Merkblatt W0

№ сертификата: 07-203-9190-WP-1922/14

Область распространения и другие подробности прилагаются в нашем отчете с письменным подтверждением № Az. / SAP-Nr. 4314314/02

Предприятие обладает текущим уровнем соответствия. Устройства, конструкции и испытание изделий. Система менеджмента качества, обеспечивающая изготовление и испытание изделий в области распространения изделий согласно техническим стандартам. Квалифицированный персонал.

Этот сертификат действителен до:
Июль 2017 г.

г. Прага, 28.07.2014

TUV NORD

TUV NORD Systems GmbH & Co. KG
Zertifizierungsbereich EV-Produktion
Weyhestraße 11a 22425 Hamburg, Germany
Tel: +49 40 69727200 Fax: +49 40 69727202
E-Mail: tnc@tuev-nord.com



www.promarmatura.ua

АО «Промарматура»
ул. Симферопольская, 17
г. Днепропетровск , 49005, Украина
+38 (0562) 35-66-84
pa@promarmatura.ua

ПАО «АРМАПРОМ»
ул. Хорольская 35, г. Миргород,
Полтавская область, 37600, Украина
+38 (05355) 4-01-32
+38 (05355) 4-01-45
inbox@armaprom.com.ua